

Hydraulikmotoren

Unsere Hydraulikmotoren sind in verschiedenen Größen und Ausführungen lieferbar.

Die folgende Tabelle zeigt die möglichen Konfigurationen der hydraulischen Motoren und hilft bei der Auswahl des richtigen Motors für Ihre Anwendung.

- Bei den Motoren die an unseren rotierenden Werkzeugen installiert sind handelt es sich um Standard-Industriemotoren der Gruppe 2 mit modifiziertem Motordeckel. Der Motordeckel integriert die verschiedenen Ventile und alle Ölleitungen für die jeweilige Anwendung. Dies macht unsere Motoren sehr kompakt und es gibt keine störenden außenliegenden Schlauchleitungen (z.B. für den Bypass).
- Jeder Buchstabe steht für eine ganz bestimmte Charakteristik des Motors.
- Es stehen jeweils 6/9/11/14/17 oder 20 ccm Fördermenge pro Umdrehung zur Verfügung.



Code	Beschreibung
A	Standard Zahnradmotor Gruppe 2
B	Anti-Kavitationsventil, zum Schutz bei nachlaufenden Anwendungen (Ventilator, Generator, ...)
C+B	fest eingestelltes Ölmengeventil mit Anti-Kavitationsventil
D+B	einstellbares Ölmengeventil mit Anti-Kavitationsventil
E+B	Druckventil mit Anti-Kavitationsventil
F+B	12 oder 24 Volt Elektromagnetventil zum EIN/AUS schalten (Open Center)
G+B	12 oder 24 Volt Elektromagnetventil zum EIN/AUS schalten (Closed Center)
H+B+E	Bohrungen zum Anschluss eine Load-Sensing Hydraulikkreislaufs

A STANDARD MOTOR GROUP 2	B ANTICAVITATION VALVE	C + B FIXED FLOW CONTROL VALVE WITH ANTICAVITATION VALVE	D + B ADJUSTABLE FLOW CONTROL VALVE PLUS ANTICAVITATION VALVE
6cc 9cc 11cc 14cc 17cc 20cc	6cc 9cc 11cc 14cc 17cc 20cc	6cc 9cc 11cc 14cc 17cc 20cc	6cc 9cc 11cc 14cc 17cc 20cc
E + B PRESSURE RELIEF VALVE ALWAYS INCLUDE ANTICAVITATION VALVE	F + B ON - OFF SOLENOID 12 -24V OPEN CENTER	G + B ON - OFF SOLENOID 12 -24V CLOSED CENTER	H + B + E HOLES FOR LOAD SENSING HYDRAULIC CIRCUITS
6cc 9cc 11cc 14cc 17cc 20cc	6cc 9cc 11cc 14cc 17cc 20cc	6cc 9cc 11cc 14cc 17cc 20cc	6cc 9cc 11cc 14cc 17cc 20cc

A	Standard group 2 Industrial gear motor (without valves).	E	It is the typical pressure control valve that protect the hydraulic motor from excess from over pressure, the valve allow to adjust the pressure setting as needed. (This configuration always Includes B).
B	Is the valve that allows the natural inertial arrest of the rotation and prevents accidental reversed wrong rotations, It is needed to avoid in any conditions the violent arrest of the rotation in case the ON-OFF control valve of the hydraulic circuit is closed center (like those that control cylinders).	F	It is a solenoid (a coil) that allow to start and stop the motor rotation by the mean of an electric signal, without electric signal the motor is in rotation (ON) when the signal is received the motor stops rotation (OFF). (This configuration always Includes B).
C	It is a cartridge valve that has a pre regulated fixed flow value, on this valve it is not possible to make other regulations, the function is to avoid that the flow could be accidentally tampered. (This configuration always Includes B).	G	It is a solenoid (a coil) that allow to start and stop the motor rotation by the mean of an electric signal, this valve allows to have more solutions for the ON-OFF of the motor rotation. (This configuration always Includes B).
D	It is a cartridge valve that can adjustable and regulate flow as necessary, this valve allow to change the regulation and make fine tuning. (This configuration always Includes B).	H	These are threaded holes that allow the connection of the motor on circuits with "Load sensing" signals. (This configuration always Includes B).

Kettensägenmotor

STANLEY Kettensägenmotor CS-11.

Code	Beschreibung
S-21444	Motor Assembly CS11