

## Hydraulikwandler

### Reduktion von 200 bar auf 140-190 bar

Leistungsfähiger tragbarer Hydraulikwandler für die Verwendung externer Hydraulikquellen, wie Bagger, Radlader usw.  
 Getrennte Ölkreislauf für Werkzeuge mit separater Kühlung.

#### Einsatzbereich:

- Wenn keine eigene Kühlung des Ölkreislaufes vorhanden ist.
- Wenn das Aggregat mehr als die benötigte Ölflussmenge liefert. Es kann bis zu einer Eingangsdurchflussmenge von 132 l/min verwendet werden.
- Wenn der Druck am Aggregat reduziert werden muss. Einsatzbereich der Werkzeuge 140-210 bar (2000-3000 PSI) und Rückfluss 28 bar (400 PSI).



HV-18

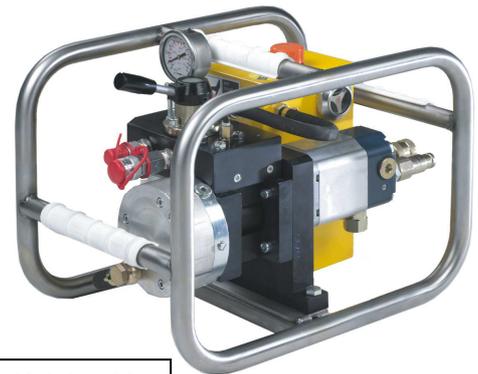
Typ	Eingang	Ausgang	Abmessung (LxBxH)	Gewicht
HV-18-300	60-130 L/min. @ 200 bar	30 L/min. @ 140 bar	53x48x51 cm	45 kg
HV-18-301	48-94 L/min. @ 200 bar	30 L/min. @ 140 bar	53x48x51 cm	45 kg

### Erhöhung von 140 bar auf 500-800 bar

- Für einfache und doppelwirkende Werkzeuge (Zylinder)
- Beim Erreichen des Maximaldruckes ertönt ein hörbares „Klick“
- IP-16-615D – Linearer Druckumwandler ohne weitere Kühlung
- Kolubra H – hydraulisch betriebene Hydraulikpumpe mit eigenem Öltank für den Werkzeugkreislauf



IP-16



Kolubra H

Typ	Eingang	Ausgang	Länge	Gewicht
IP-16-615D	11-38 L/min. @140bar	2 L/min. @690 bar	25,9 cm	6 kg
RV-06-000	Anschlussschlauch mit Schalter			1,2 kg
Kolubra H	20-30 L/min. @140 bar	3 L/min. @350-700 bar	25x13x11 cm	20 kg
Kolubra H Dual	20-30 L/min. @140 bar	3 L/min. @350-630 bar	25x13x11 cm	20 kg
RFP-50	5-45 L/min. @10-190 bar	Druckregulator	10x15x5 cm	3 kg